



**FUNDACION MUSEO BOLIVARIANO DE ARTE CONTEMPORANEO**  
**SAN PEDRO ALEJANDRINO**  
**Nit. 800054955**  
**ESTADO DE LA SITUACION FINANCIERA**  
**COMPARATIVO AÑO 2022**

	2022
<b>ACTIVOS</b>	
<b>Activos Corrientes</b>	
Efectivo y Equivalente al Efectivo	43.465.090
Cuentas Comerciales y Otras Cuentas por Cobrar	40.205.658
Inventarios	50.883.891
<b>Total Activos Corrientes</b>	<b>134.554.639</b>
<b>Activos No Corrientes</b>	
Propiedad Planta y Equipo	2.128.415.944
Cargos Diferidos (Programa de Software)	-
Bienes de Arte y Cultura	1.414.893.107
<b>Total Activos No Corrientes</b>	<b>3.543.309.051</b>
<b>TOTAL ACTIVO</b>	<b>3.677.863.690</b>
<b>PASIVOS</b>	
<b>Pasivos Corrientes</b>	
Obligaciones Financieras Corte Plazo	13.656.801
Cuentas Comerciales y Otras Cuentas por Pagar	196.531.411
Impuestos Corrientes	25.655.000
Cuentas Comerciales Beneficios Empleados	113.040.066
Otros Pasivos	6.000.000
<b>Total Pasivos Corrientes</b>	<b>354.883.278</b>
<b>Pasivos no Corrientes</b>	
Obligaciones Financieras Largo Plazo	155.536.497
<b>Total Pasivos No Corrientes</b>	<b>155.536.497</b>
<b>TOTAL PASIVO</b>	<b>510.419.775</b>
<b>PATRIMONIO</b>	
Bienes Sociales	4.249.366.005
Excedente y/o Deficit del Ejercicio	151.713.571
Resultados de Ejercicios Anteriores	- 103.181.930
Ajustes por Convergencia a NIIF	- 1.130.453.731
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>3.167.443.915</b>
<b>TOTAL PASIVOS Y PATRIMONIO</b>	<b>3.677.863.690</b>

**SARA HELENA ABELLO DE BONILLA**  
Representante Legal  
C.C. 36521058


**JOSE F. GOMEZ CAMPO**  
Revisor Fiscal  
T:P: 32345-T




**FUNDACION MUSEO BOLIVARIANO DE ARTE CONTEMPORANEO**  
**SAN PEDRO ALEJANDRINO**  
**Nit. 800054955**  
**ESTADO DE LA SITUACION FINANCIERA**  
**COMPARATIVO AÑO 2022**

	2022
<b>INGRESOS DE ACTIVIDAD ORDINARIA</b>	
Actividades de Servicio Comun (Entradas)	2.034.403.975
<b>TOTAL</b>	<b>2.034.403.975</b>
<b>GASTOS ADMINISTRATIVOS</b>	
Gastos de Beneficios de Empleados	964.861.843
Honorarios	218.571.112
Seguros	886.783
Servicios	249.715.717
Gastos Legales	118.500
Mantenimiento y Reparaciones	31.961.964
Adecuación e Instalaciones	190.110.943
Gastos de Viaje	1.907.200
Depreciaciones	110.637.274
Amortizaciones	2.758.400
Diversos	278.689.340
<b>TOTAL</b>	<b>2.050.219.076</b>
<b>RESULTADO DE ACTIVIDADES DE OPERACIÓN</b>	<b>-15.815.101</b>
<b>OTRAS GANANCIAS</b>	
Otras Ventas	282.664.267
Recuperaciones	8.579.087
Devoluciones - Ingresos de Ejercicios Anteriores	-5.000.000
Diversos - Donaciones	153.878.996
<b>TOTAL</b>	<b>440.122.350</b>
<b>COSTOS DE OTRAS GANANCIAS</b>	<b>186.260.172</b>
<b>OTRAS PARTIDAS</b>	
Financieros	59.372.000
Gastos Extraordinarios	2.431.280
Gastos Diversos	7.745.720
<b>TOTAL</b>	<b>69.549.000</b>
<b>RESULTADO INTEGRAL TOTAL DEL AÑO</b>	<b>168.498.077</b>



**SARA HELENA ABELLO DE BONILLA**  
Representante Legal  
C.C. 36521058



**JOSE F. GOMEZ CAMPO**  
Revisor Fiscal  
T:P: 32345-T